

新余新兴产业工程学校 2023~2024 学年第 一学期期末考试卷

课程名称: 车工工艺与技能实训 试卷类型: A 卷 考试方式: 闭卷

适用范围: 22 级 机电应用技术 专业 22级机电 班 印刷份数: 66 份

题号	一	二	三	四	五	总分
得分						

一、判断题（正确题 打√，错误题 打×，不需要说明理由）（本大题共10  
小题，每题2分，共20分）

- 1、光杠是用来车螺纹的。（ ）
- 2、对车床进行保养的主要内容是:清洁、润滑和进行必要的调整。（ ）
- 3、中心孔是轴类零件的定位基准。（ ）
- 4、孔在钻穿的时候,进给量可取大些,以提高生产率。（ ）
- 5、车削套类零件要比车削外圆容易。（ ）
- 6、靠模法车削锥度,适合于单件生产。（ ）
- 7、成形面的车削一般只能用成形刀进行。（ ）
- 8、螺纹根据用途可分为圆柱螺纹和圆锥螺纹2大类。（ ）
- 9、在开始车削偏心零件时,车刀应远离零件后再启动主轴。（ ）
- 10、车工可以戴手套进行操作。（ ）

二、单项选择题（每题只有一个正确的选项，错选、多选或不选不得分）（  
本大题共10小题，每题2分，共20分）

- 1、粗加工时,切削液应选用以冷却为主的（ ）。

A. 切削油 B. 混合油 C. 乳化液

- 2、车床上常用的润滑方式有（ ）种。

A. 3 B. 4 C. 5 D. 6

- 3、切削用量中（ ）对刀具磨损影响最大。

A. 进给量 B. 切削速度 C. 背刀量

- 4、切削脆性金属产生（ ）切屑。

A. 崩碎 B. 带状 C. 挤裂

- 5、检验一般精度的圆锥面角度时,常采用（ ）测量。

A. 千分尺 B. 圆锥量规 C. 游标万能角度尺 D. 正弦规

- 6、经过精车以后的工件表面,如果还不够光洁,可以用砂布进行（ ）。

A. 修光 B. 研磨 C. 抛光

- 7、车削普通螺纹时,车刀的刀尖角应等于（ ）。

A. 55° B. 30° C. 60° D. 90°

- 8、在车床上攻螺纹前,先进行钻孔,孔口倒角要大于内螺纹（ ）

A. 大径 B. 中径 C. 小径

- 9、在高温下能够保持刀具材料切削性能的是（ ）。

A. 耐磨性 B. 耐热性 C. 硬度 D. 强度

- 10、精车时以保证（ ）为主。

A. 提高效率 B. 提高刀具寿命

C. 保证加工精度 D. 保证刀具强度

三、填空题（本大题共10个空，每题2分，共20分）

- 1、\_\_\_\_\_ 是金属切削加工中使用最广泛的刀具。

- 2、\_\_\_\_\_能自动定心，工件装夹时，一般不需要校正。
- 3、车孔的关键技术是解决内孔车刀的\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_问题。
- 4、在零件上滚花是为了增加\_\_\_\_\_和使零件表面\_\_\_\_\_。
- 5、螺纹有很多种,它主要作为\_\_\_\_\_件和\_\_\_\_\_件。
- 6、\_\_\_\_\_螺纹是用在输送气体或液体的管子及管接头上。
- 7、所谓\_\_\_\_\_轴是当工件长度跟直径之比大于 25倍。

**四、名字解释（可以采用不同的方式表述，只要求回答概念的本质涵义）**  
**（本大题共2小题，每题5分，共10分）**

1、轴类零件（5分）

2、成型面（5分）

**五、简答题（文字题只要求回答要点，不需要展开论述）（本大题共5小题，**

**每题6分，每题6分，共30分）**

1、车床由哪几部分组成？（6分）

2、车削三角形螺纹的进刀方式有哪几种？（6分）

3、一般情况下，通常采用什么方法来加工内圆柱面？（6分）

4、影响薄壁工件车削的主要因素有哪些？（6分）

5、缩短基本时间的方法有那些？（6分）