|  |  |
| --- | --- |
| 命题人：赖爱根 | 审核人：刘 芩 |

**新余新兴产业工程学校2023~2024 学年第 一学期期末考试卷**

**课程名称：** 车工工艺与技能实训 **试卷类型：** A 卷 **考试方式：**闭卷

**适用范围：** 22 **级** 机电应用技术 **专业** 22级机电 **班 印刷份数：**66 **份**



|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **题号** | **一** | **二** | **三** | **四** | **五** | **总分** |
| **得分** |  |  |  |  |  |  |

1. **判断题（正确题 打√，错误题 打×，不需要说明理由）（本大题共10小题，每题2分，共20分）**

1、光杠是用来车螺纹的。（ ）

2、对车床进行保养的主要内容是:清洁、润滑和进行必要的调整。（ ）

3、中心孔是轴类零件的定位基准。（ ）

4、孔在钻穿的时候,进给量可取大些,以提高生产率。（ ）

5、车削套类零件要比车削外圆容易。（ ）

6、靠模法车削锥度，适合于单件生产。 （ ）

7、成形面的车削一般只能用成形刀进行。（ ）

8、螺纹根据用途可分为圆柱螺纹和圆锥螺纹2大类。（ ）

9、在开始车削偏心零件时,车刀应远离零件后再启动主轴。（ ）

10、车工可以戴手套进行操作。（ ）

1. **单项选择题（每题只有一个正确的选项，错选、多选或不选不得分）（本大题共10小题，每题2分，共20分）**

1、粗加工时,切削液应选用以冷却为主的（ ）。

A. 切削油 B. 混合油 C. 乳化液

2、车床上常用的润滑方式有（ ）种。

A. 3 B. 4 C. 5 D. 6

3、切削用量中（ ）对刀具磨损影响最大。

A. 进给量 B. 切削速度 C. 背刀量

4、切削脆性金属产生（ ）切屑。

A. 崩碎 B. 带状 C. 挤裂

5、检验一般精度的圆锥面角度时,常采用（ ）测量。

A. 干分尺 B. 圆锥量规 C. 游标万能角度尺 D. 正弦规 6、经过精车以后的工件表面,如果还不够光洁,可以用砂布进行

（ ）。

A. 修光 B. 研磨 C. 抛光

7、车削普通螺纹时,车刀的刀尖角应等于（ ）。

A．55° B．30° C．60° D．90°

8、在车床上攻螺纹前,先进行钻孔,孔口倒角要大于内螺纹（ ）

A．大径 B．中径 C．小径

9、在高温下能够保持刀具材料切削性能的是（ ）。

A．耐磨性 B．耐热性 C．硬度 D．强度

10、精车时以保证（ ）为主。

A．提高效率 B．提高刀具寿命

C．保证加工精度 D．保证刀具强度

**三、填空题（本大题共10个空，每题2分，共20分）**

1、 是金属切削加工中使用最广泛的刀具。

2、 能自动定心，工件装夹时，一般不需要校正。

3、车孔的关键技术是解决内孔车刀的 和 问题。

4、在零件上滚花是为了增加 和使零件表面 。

5、螺纹有很多种,它主要作为 件和 件。

6、 螺纹是用在输送气体或液体的管子及管接头上。

7、所谓 轴是当工件长度跟直径之比大于 25倍。

**四、名字解释（可以采用不同的方式表述，只要求回答概念的本质涵义）（本大题共2小题，每题5分，共10分）**

1、轴类零件（5分）

2、成型面（5分）

1. **简答题（文字题只要求回答要点，不需要展开论述）（本大题共5小题，**

**每题6分，每题6分，共30分）**

1、车床由哪几部分组成？（6分）

2、车削三角形螺纹的进刀方式有哪几种？（6分）

3、一般情况下，通常采用什么方法来加工内圆柱面？（6分）

4、影响薄壁工件车削的主要因素有哪些？（6分）

5、缩短基本时间的方法有那些?（6分）