|  |  |
| --- | --- |
| 命题人：宋子昂 | 审核人：赖爱根 |

**新余新兴产业工程学校2024~2025学年第一学期期末考试卷**

**课程名称：**  车工工艺 **考试时间：** 90分钟 **考试方式：**闭卷

**适用范围：** 23 **级** 机电应用技术 **专业 印刷份数：**46 **份**

承诺：我将严格遵守考场纪律，并知道考试违纪、作弊的严重性，承担由此引起的一切后果。

学校 班级 姓名 学号

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **题号** | **一** | **二** | **三** | **四** | **五** | **总分** |
| **分值** | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 100 |
| **得分** |  |  |  |  |  |  |

**一**、**判断题（正确题打****√，错误题打×，不需要说明理由）（本大题共10小题，每题2分，共20分）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、√ | 2、√ | 3、× | 4、× | 5、× |
| 6、× | 7、× | 8、√ | 9、√ | 10、× |

**二**、**单项选择题（每题只有一个正确的选项，错选、多选或不选不得分）（本大题共10小题，每题2分，共20分）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、B | 2、A | 3、A | 4、C | 5、A |
| 6、A | 7、A | 8、C | 9、A | 10、C |

**三**、**多项选择题（每题有一个以上的正确选项，错选、多选或少选不得分，答案填入答题框内，每题4分，共20分）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1、ABC | 2、BCD | 3、ABD | 4、AC | 5、ABCD |

**四**、**简答题（本大题共四题，每题5分，共20分）**

1.什么是切削用量？

【答案】切削用量是切削时各运动参数的总称，包括切削速度、进给量和背吃刀量（切削深度）。

2.螺纹的种类分为哪几种？

【答案】按用途分可分为连接螺纹和传动螺纹；按牙型分可分为三角形、梯形、矩形、锯齿形螺纹；按螺旋线方向可分为左旋和右旋；按线数可分为单线和多线螺纹；按螺纹母体形状可分为圆柱螺纹和圆锥螺纹。

3.车削细长轴的常见方法？

【答案】①.使用中心架车削细长轴

②.使用跟刀架车削细长轴

4.决定劳动生产率的因素？

①劳动者的平均熟练程度 ②科学技术的发展程度 ③生产过程的组织和管理 ④生产资料的规模和效能 ⑤自然条件

**五**、**计算题（本大题共两题，每题10分，共20分）**

1.分别在铸铁和钢件上车削M24的内螺纹，试求车螺纹前的底孔直径各是多少（已知螺距P=3mm）。

【答案】解:M24螺纹的螺距P=3mm，车削铸铁时:D孔=d-1.05P=24-3.15=20.85mm，车削钢料时:D孔=d-P=24-3=24-3=21mm

2.将一外圆的直径从80mm一次进给车至74mm,如果选用车床主轴转速为400r/min,求切削速度。

【答案】已知：d=80mm n=400r/min ，υc=πdn/1000=(3.14×80mm×400r/min)/1000 =100.48mm/min